

Všeobecné podmienky pre balenie a skladovanie aktuátorov

Platné od 1.2.2018

verzia: 0

A

SPINEA, s.r.o.
Okrajová 33
080 05 Prešov
SLOVENSKO, EU

T

+ 421 51 77 00 155
+ 421 51 77 00 156

F

+ 421 51 77 00 154
+ 421 51 74 82 080

E

info@spinea.sk

W

www.spinea.sk

O

IČO: 31687580
IČDPH: SK2020485797

Obchodný register Okresného súdu Prešov,
Oddiel: Sro, vložka č. 10314/P

Obsah

Úvod	
1	Transport aktuátorov3
2	Skladovanie aktuátorov3
2.1	Krátkodobé skladovanie (do 6 mesiacov)..... 4
2.1.1	Podmienky krátkodobého skladovania 4
2.2	Dlhodobé skladovanie (12 - 24 mesiacov) 4
2.2.1	Ochrana proti korózií - vonkajšie plochy 4
2.2.2	Ochrana proti korózií - vnútorné plochy..... 5
2.2.3	Skladovací priestor 5
2.2.4	Osvetlenie 5
2.2.5	Teplota a vlhkosť 5
2.2.6	Ozón a plyny 5
3	Postup prekonzervovania.....6
3.1	Príprava povrchu konzervovaných plôch 6
3.1.1	Mechanické očistenie 6
3.1.2	Odmasťovanie a odporúčané aplikačné látky..... 6
3.2	Postup konzervovania 7
3.3	Postup spätného balenia do originálneho obalu..... 7
4	Balenie aktuátorov8
4.1	Balenie jednokusové..... 8
4.2	Balenie viackusové – prepravné..... 8
5	Vyskladňovanie8
6	Aplikačné látky a náradie:8
7	Zoznam príloh.....8

Úvod

Všeobecné podmienky pre balenie a skladovanie aktuátorov (ďalej „VPBSA“) stanovujú podmienky balenia, transportu a skladovania aktuátorov dodávaných spoločnosťou SPINEA, s.r.o. VPBSA sú záväzné pre všetkých odberateľov aktuátorov a sú nedeliteľnou súčasťou každého zmluvného dokumentu, ktorého predmetom je dodávka aktuátorov. Nedodržanie podmienok stanovených vo VPBSA je dôvodom pre zamietnutie reklamácie väd dodaných aktuátorov. SPINEA, s.r.o. si vyhradzuje právo podľa vlastného uváženia kedykoľvek zmeniť a/alebo doplniť VPBSA.

1 Transport aktuátorov

Pri preberaní zásielky aktuátorov od dopravcu skontrolujte, či zásielka nevykazuje zjavné znaky poškodenia. Najneskôr do štrnástich (14) dní po obdržaní zásielky skontrolujte, či pri preprave nedošlo k poškodeniu aktuátorov. Prípadné poškodenie zásielky aktuátorov ihneď písomne oznámte dopravcovi. Ak prepravu zásielky zabezpečovala SPINEA, s.r.o., bezodkladne nám zašlite kópiu oznámenia dopravcovi. V prípade poškodenia aktuátora je potrebné vylúčiť jeho uvedenie do prevádzky.

Počas transportu dodržiavajte nasledovné opatrenia:

- Vhodné klimatické podmienky podľa kategórie 2K3 normy EN 50178
- Povolená transportná teplota -25 °C až +70 °C, max. povolená zmena teploty 20 °C/hod.
- Povolená relatívna vlhkosť pri transporte = 5% až 95% bez kondenzácie.
- Tlak vzduchu podľa 2K3 je 70 až 106 [kPa]
- Transport je povolený iba osobám k tomu spôsobilým a prepravovať je povolené iba produkt v originálnom obale.

2 Skladovanie aktuátorov

Všeobecne:

- Pri manipulácií je potrebné vyhnúť sa manipulácií holými rukami s kovovými povrchmi, ktoré sú bez povrchovej ochrany (funkčnými plochami). Pre tento účel používajte pri manipulácii nitrilové pracovné rukavice.
- Používajte postup FIFO pri vyskladnení produktov po dodaní zo skladov.
- Skladujte v priestoroch vybavených vlhkomerom a teplomerom. Z meraní uchovávajte záznamy.
- Kontrolu obalu vykonávajte minimálne raz za šesť (6) mesiacov v závislosti od skladovacích podmienok. (Včasné odhalenie poškodenia obalu uľahčuje identifikáciu rozsahu a zdroja problému. Uistite sa, že balenie je správne zatvorené a nepoškodené).
- Skladujte v uzavretých skladových miestnostiach.
- Je nutné evidovať termín prijatia zásielky aktuátorov pre potreby preukázania plynutia skladovacej doby prípadne pre aplikáciu konzervačného postupu pre predĺženie doby skladovania.
- Jednokusové balenia uskladňujte v polohe v zmysle značky (BZ11) – touto stranou hore.

Upozornenie: Nesprávne skladovanie môže zapríčiniť nenávratné poškodenie aktuátora.

2.1 Krátkodobé skladovanie (do 6 mesiacov)

2.1.1 Podmienky krátkodobého skladovania

- Vhodné klimatické podmienky podľa kategórie 1K4 normy EN 50178.
- Skladovací teplota: +5 °C až +25 °C, max. dovolená zmena teploty 10 °C/hod.
- Skladovacia vlhkosť: < 60% RH bez kondenzácie.
- Skladovacia plocha: Vnútri, s nadmorskou výškou 1000 [m] alebo menej
- Prostredie bez prachu, korozívnych plynov a bez priameho slnečného žiarenia.
- Tlak pri skladovaní: 86 až 106 [kPa]
- Skladujte iba v originálnom obale od výrobcu.
- Zabráňte kontaktu aktuátora s agresívnymi chemickými látkami.
- Zabráňte pôsobeniu slnečného žiarenia a umelého svetla s vysokým ultrafialovým žiarením.

2.2 Dlhodobé skladovanie (12 - 24 mesiacov)

Dlhodobé skladovanie (12 - 24 mesiacov) je možné len pri skladovaní aktuátorov v prepravnom obale v zmysle bodu 4.2 VPBSA.

Spolu s opatreniami uvedenými v bode 2.1.1, tesnenie hriadeľa vyžaduje splnenie osobitných podmienok na uchovávanie. V prípade skladovania dlhšie ako jeden (1) rok, je životnosť tesniacich krúžkov hriadeľa znížená tukovým mazaním ložísk.

- V prípade skladovania dlhšie ako jeden (1) rok, je nutné vykonať meranie izolačného odporu
- Všetky káblové spojenia musia byť bez viditeľného poškodenia

Meranie izolačného odporu je základným meraním pri overovaní elektrického zariadenia a robí sa pri všetkých druhoch ochrán pred nebezpečným dotykom. Izolácia živých častí je prvým predpísaným opatrením pre ochranu pred úrazom elektrickým prúdom. Meraním izolačného odporu sa zároveň overuje ochrana oddelením obvodov. Oddelenie živých častí chráneného obvodu od ostatných obvodov a od zeme musí vyhovovať požiadavkám na izolačný odpor.

2.2.1 Ochrana proti korózií - vonkajšie plochy

Je potrebné vykonať opakovanú ochranu plôch v zmysle bodu 3 VPBSA (okrem hliníkových prírub), ktorá zabezpečí dostatočnú ochranu proti korózií a v prípade potreby, u aktuátorov ktoré sú ošetrované náterom, obnoviť farbu krytu (housingu-vonkajší náter). Základný náter nie je postačujúci. Pôvodný náterový systém pozostáva z:

- 1x reaktívna základná farba
- 2x vrchná polyuretánová farba RAL 9005 polomatná
- Celková vrstva 30 až 40 µm

Poškodený náterový systém opravte podľa pôvodného náteru, postup náteru aplikujte v zmysle pokynov dodávateľa (výrobcu) farieb.
Funkčné plochy konzervovať v zmysle bodu 3.2 VPBSA.

2.2.2 Ochrana proti korózií - vnútorné plochy

Vnútorné plochy aktuátora sú prevažne z hliníkových a oceľových komponentov.

Elektrická časť aktuátora nevyžaduje dodatočnú ochranu.

Redukčná časť aktuátora je naplnená mazivom v rozsahu 70-80% objemu voľného priestoru. Produkt sa testuje a zabeháva, tuk po tejto činnosti pokrýva všetky vnútorné oceľové plochy. Produkt aktuátor je potrebné roztáčať každých dvanásť (12) mesiacov tak, aby mazivo bolo rovnomerne distribuované.

2.2.3 Skladovací priestor

Úložný priestor má byť

- bez vibrácií, uzavretý, na chladnom, suchom mieste, dostatočne klimatizovaný
- chránený proti napadnutiu hmyzom a hlodavcami

2.2.4 Osvetlenie

Je potrebné sa vyvarovať:

- priamemu slnečnému žiareniu
- umelému svetlu s vysokým podielom ultrafialového svetla
- ultrafialovému / fluorescenčnému svetelnému zdroju
- ortuťovým výbojkám

2.2.5 Teplota a vlhkosť

- teplota skladovania +5 °C do + 25 °C
- udržiajte teplotu pokiaľ možno konštantnú, vyhnite sa krátkodobým výkyvom
- udržiajte vzdialenosť aspoň jeden meter od tepelných žiariviek, bez prívodu
- vlhkosť <60%

2.2.6 Ozón a plyny

Počas celej doby sa vyhnite skladovaniu v bezprostrednej blízkosti:

- zdroja ozónu a výfukových plynov
- solventných výparov, benzínu, chemikálií, kyseliny, dezinfekčných prostriedkov, gumových rozpúšťadiel
- silných elektrických výbojov, vzniku iskier (elektrické motory)

2.3 Dlhodobé skladovanie (viac ako 2 roky max. 5 rokov)

Pri dodržaní skladovacích podmienok v zmysle bodu 2.1 a 2.2 VPBSA a dodržaní postupu prekonzervovania v zmysle bodu 3 VPBSA je možné nepožítaný produkt aktuátor skladovať aj dlhšie obdobie t.j. viac ako dva (2) roky, avšak maximálne päť (5) rokov.

Konzervácia funkčných plôch je zabezpečená konzervačnou látkou, ktorá zabezpečuje ochranu pred koróziou maximálne dva (2) roky. Ak dĺžka skladovania je viac ako dva (2) roky, potom je potrebné opakované prekonzervovanie v zmysle bodu 3 VPBSA.

O prekonzervovaní je nutné vykonať písomný záznam, kde bude uvedené: číslo aktuátora, dátum prekonzervovania, stav, v akom povrch aktuátora je (OK/NOK), a kto prekonzervovanie vykonal. Kópiu záznamu pošlite spoločnosti SPINEA, s.r.o.

3 Postup prekonzervovania

3.1 Príprava povrchu konzervovaných plôch

Pred samotnou konzerváciou je potrebné:

- Opatrne dielce vybalíť (bez poškodenia originálneho obalu a poškodenia samotného produktu), skontrolovať, či vplyvom nevhodného skladovania a prípadnej korózie nedošlo k znehodnoteniu alebo nezvratnému poškodeniu.
(V prípade poškodenia originálneho obalu je potrebné originálny obal nahradiť adekvátnym obalom so zhodnými vlastnosťami, v zmysle bodu 4.1 VPBSA)
- Pred nanesením konzervačného prostriedku na funkčný povrch aktuátora je potrebné povrch vstupnej časti aktuátora dôkladne očistiť a odmastiť.

Funkčná plocha – časť povrchu súčasti, ktorá je vo styku s funkčnou plochou inej súčasti alebo spracovaným materiálom.

Na odmasťovanie je vhodné použiť ekologické umývacie stoly, ktoré zabezpečujú celý systém čistenia, vrátane likvidácie odpadu a dôsledne rešpektujú zákony a smernice EU, týkajúce sa odpadového hospodárstva, životného prostredia a bezpečnosti práce.

3.1.1 Mechanické očistenie

V prípade výskytu povrchovej lokálnej korózie funkčných plôch je potrebné postupovať nasledovne:

1. Povrchovú koróziu odstráňte pomocou brúsnej textílie jemnej zrnitosti napr. Scotch-Brite 03760 v smere brúsnej stopy nástroja jemným prítlakom (chrániť tesniace prvky – o-krúžky, guferá, krytky ložísk).
2. Naneste rovnomerný film látky CORTEC VCI 429 na miesta výskytu hrdze; látku je potrebné nechať pôsobiť 15-30 minút (chrániť tesniace prvky – o-krúžky, guferá, krytky ložísk).
3. Odstráňte masťotu a nečistoty pomocou čistej suchej textílie prípadne papierom (textília ani papier nesmú zanechávať vlákna). Ak korózia pretrváva, opakujte krok č.2.

Bez výskytu povrchovej lokálnej korózie funkčných plôch je potrebné postupovať nasledovne:

1. Starostlivo utrite papierom alebo čistou handričkou konzervačnú látku.
2. Aplikujte čistič ISOPROPANOL.
3. Naneste rovnomerný film látky CORTEC VCI 429; látku je potrebné nechať pôsobiť 5-15 minút (chrániť tesniace plochy – o-krúžky, guferá, krytky ložísk).
4. Odstráňte masťotu a nečistoty pomocou čistej suchej textílie prípadne papierom.

Pri aplikácii používajte vhodné ochranné pracovné prostriedky.

3.1.2 Odmasťovanie a odporúčané aplikačné látky

Odporúčaná konzervačná látka:

1. Ensis RPO 1200
2. CIMGUARD® 40

Používať konzervačné látky odlišné od odporúčaných látok je prípustné až po písomnom schválení výrobcou aktuátorov.

Povrchy konzervované produktom Ensis RPO 1200 alebo CIMGUARD® 40 je možné odmasťovať nasledovnými prostriedkami:

1. Alkalické, vodou riediteľné prostriedky:

- HOUGHTO-CLEAN 137, HOUGHTO-CLEAN 141, HOUGHTO-CLEAN 147

2. Prostriedky na báze rozpúšťadla

- HOUGHTO-CLEAN 508

3. Prostriedky na báze alkoholu

- IZOPROPYLALKOHOL - IPA

Odporúčaný odhrdzovací prostriedok: CORTEC VCI-429

3.2 Postup konzervovania

Konzervačný prostriedok sa nanáša pomocou:

- Rozprašovača
- Natieraním štetcom

Po nanesení konzervačnej látky (prostriedku) je potrebné nechať odkvapkať prebytočný prostriedok.

Nanesená konzervačná látka musí byť súvislá a neporušená.

- Upozornenie: konzervovanie ponorom je možné aplikovať len na prevodovkovú časť aktuátora, a to iba funkčné plochy. Pracovník vykonávajúci konzervovanie ponorom musí mať vytvorené také pracovné podmienky, ktoré zamedzia vniknutiu a aplikácii konzervačnej látky mimo požadovaných funkčných plôch.

Funkčná plocha – časť povrchu súčasti, ktorá je vo styku s funkčnou plochou inej súčasti alebo spracovaným materiálom

3.3 Postup spätného balenia do originálneho obalu

Aktuátory musia byť vizuálne skontrolované a identifikovateľné (nesmú sa na nich vyskytovať otrepy prípadne iné mechanické poškodenia, výrobný štítok ako aj sériové číslo musia byť jasne označené a čitateľné).

Súčasťou balenia je aj skúšobný protokol – nesmie dôjsť k jeho znehodnoteniu.

Chráňte nakonzervovanú funkčnú plochu aktuátora stretch fóliou, následne takto nakonzervovaný a skontrolovaný aktuátor vložte do LDPE obalu, vytlačte prebytočný vzduch z obalu, koniec obalu preložte a pomocou sťahovacej plastovej pásky (SK-pásky) obal uzavrite. Zabalený produkt aktuátor vložte do originálneho obalu, balenie uzatvorte.

V prípade poškodenia alebo znečistenia originálneho obalu je potrebné originálny obal nahradiť adekvátnym obalom so zhodnými vlastnosťami, v zmysle bodu 4.1 VPBSA.

Daný postup je nutné dodržať aj v prípade posielania aktuátorov späť spoločnosti SPINEA, s.r.o. v rámci reklamácie, požiadavky na opravu alebo analýzu.

4 Balenie aktuátorov

4.1 Balenie jednokusové

Jednokusové balenie aktuátora pozostáva z nasledovných častí:

- Vonkajší obal - kartónová škatuľa 3VL – (rozmer podľa typorozmeru aktuátora)
- Vnútorň obal (vrečko LDPE 100 mikrónov, prietlačná strech fólia na ochranu zakonzervovaných funkčných plôch)
- Fixačný materiál – PUR pena/stretch fólia
- Skúšobný protokol
- Identifikačný štítok (umiestnený na vonkajšej strane obalu, štítok je totožný so štítkom aktuátora).

Vonkajší obal je vyrobený z materiálu, ktorý je ekologický a umožňuje recykláciu.

4.2 Balenie viackusové – prepravné

Prepravné balenie aktuátorov pozostáva z nasledovných častí:

- Jednokusové balenie (v zmysle bodu 4.1 VPBSA), počet jednokusových balení podľa počtu zasielaných kusov
- Pohlcovač vlhkosti
- Vnútorň obal
- Fixačný materiál – PUR pena/stretch fólia
- Dodací list
- Vonkajší obal – prepravná preglejková debna; rozmer debny prípadne drevenej palety závisí od počtu zasielaných kusov.

5 Vyskladňovanie

- Používajte postup FIFO pri vyskladnení produktov po dodaní zo skladov.
- Pri prekonzervovaní používajte FIFO princíp.
- Pri manipulácii je potrebné vyhnúť sa manipulácii holými rukami s funkčnými plochami. Pre tento účel používajte pri manipulácii nitrilové pracovné rukavice.

6 Aplikačné látky a náradie:

1. Ensis RPO 1200
2. CORTEC VCI 429
3. IZOPROPYLALKOHOL - IPA
4. Brúsna textília Scotch-Brite
5. Suchá textília, ktorá nezanecháva vlákna
6. CIMGUARD® 40
7. HOUGHTO-CLEAN 137, 141, 147, 508

7 Zoznam príloh

1. ENSIS RPO 1200 – katalógový list
2. CORTEC VCI 429– katalógový list
3. IZOPROPYLALKOHOL - IPA– katalógový list
4. CIMGUARD® 40 – katalógový list